

PRODUKTBEISPIEL - FERTIGUNGSVORRICHTUNG

BEHÄLTER ROHRHEIZSYSTEM

Gesamtmodell Behälter Rohrheizsystem

Größe Modell LxBxH 1095mm x 860mm x 386mm



Inhaber: Dipl.-Ing. (FH) Michael Wagner Schweißfachingenieur (IWE)

Kranichweg 2 15848 Tauche / OT Mittweide Fon 033674 / 42925 Fax 033674 / 42926 Funk 0162 2306865 michael-wagner1@gmx.net

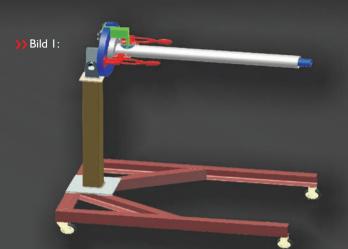
>> www.serviceagentur-wagner.de



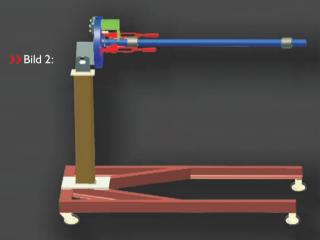
Größe Modell 1095mm x 860mm x 386mm (LxBxH)

für jedes PROBLEM eine konstruktive LÖSUNG



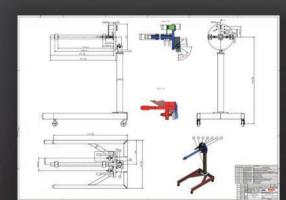


Vorschweißgruppe I,
Flansch-Rohr mit Modell auf Grundgestell

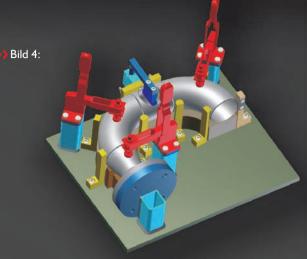


Fertigungsvorrichtung (FVR) VSG I, Flansch-Rohr ohne Modell

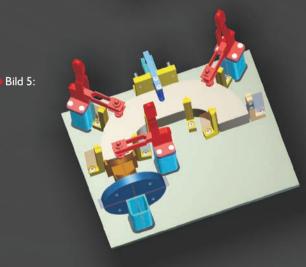
Bild 3:



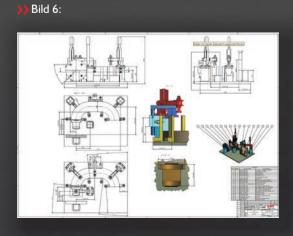
Übersichtszeichnung FVR VSG I, Vormontage Flansch-Rohr für Behälter Rohrheizsystem



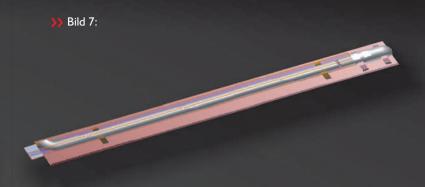
Vorschweißgruppe 2, Pumpenanschlussstück Heizsystem mit Teilmodell



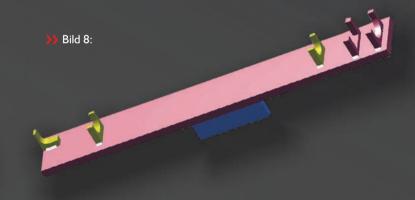
Fertigungsvorrichtung (FVR) VSG 2, Pumpenanschlussstück ohne Modell



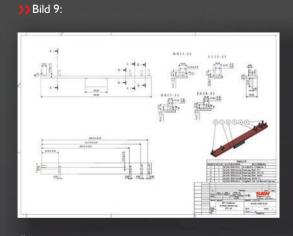
Übersichtszeichnung FVR VSG 2, Vormontage Pumpenanschlussstück Heizsystem



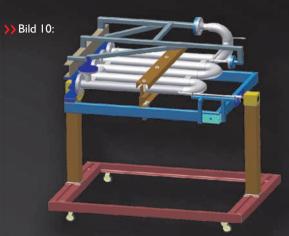
Vorschweißgruppe 3, Entlüftungsleitung mit Teilmodell



Fertigungsvorrichtung (FVR) VSG 3, Entlüftungsleitung ohne Modell



Übersichtszeichnung FVR VSG 3, Vormontage Entlüftung Heizsystem

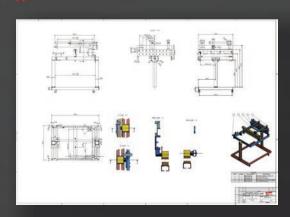


Zusammenbaugruppe ZBG, Behälter Rohrheizsystem mit Gesamtmodell



Fertigungsvorrichtung (FVR) ZBG, Behälter Rohrheizsystem ohne Gesamtmodell





Übersichtszeichnung FVR ZBG, Zusammenbau Behälter Rohrheizsystem